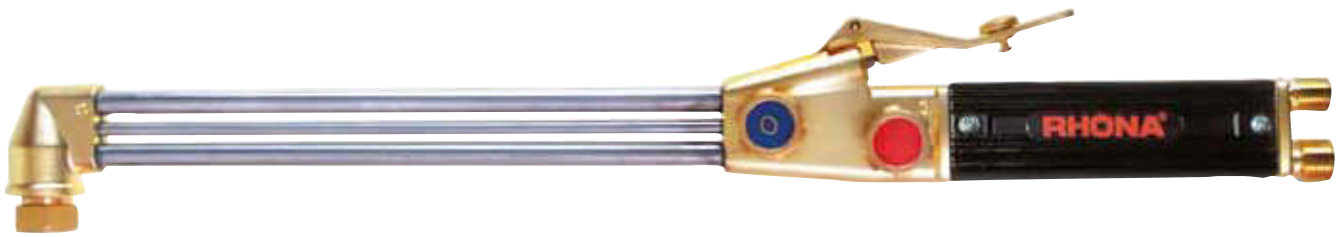


## DAS GASEMISCHENDE SCHNEIDSYSTEM BRENNER X511 UND DÜSEN AGN UND PNME



### Hohe Wirtschaftlichkeit

Durch die lange Brenner-/Düsenstandzeit. Durch ein integriertes Düsenmischsystem garantieren gasemischende Düsen ein Höchstmaß an Brennerstandzeit. Die hohe Brenner- und Düsenstandzeit beeinflusst wesentlich die Wirtschaftlichkeit des Brennschneidprozesses.

### Rückzündsicherheit

Die Geometrie der Gemischbohrung (Sauerstoff/Brenngas) einer gasemischenden Düse ist so ausgelegt, dass bei einer auftretenden Rückzündung kein Sauerstoff-Brenngasgemisch durch die Gasbohrung in den Brenner rückzünden kann, d.h. die Rückzündflamme wird in der Düse zum Erlöschen gebracht, was einen Abbruch der Rückzündung zur Folge hat.

Eine Rückzündung geht damit nicht wie beim Injektorbrenner (2-Rohr) bis in den Handgriff.

### TYP AGN – ACETYLEN

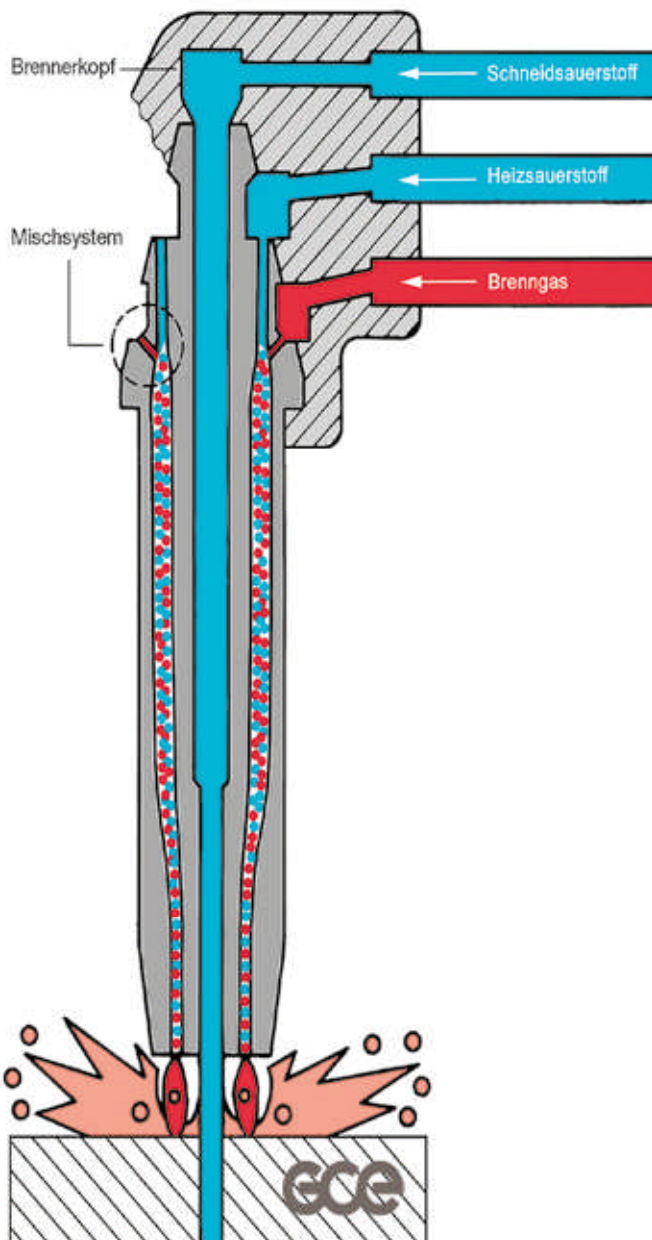


Art.-Nr.		Schneidbereich
0768812	282184	3 – 10 mm
0768649	282185	10 – 25 mm
0768897	282186	24 – 40 mm
0768898	282187	40 – 60 mm
0768899	282188	60 – 100 mm
0769033	282189	100 – 200 mm
0769034	282190	200 – 300 mm
0769291	282191	300 – 500 mm

### TYP PNME – PROPAN/ERDGAS



Art.-Nr.		Schneidbereich
0769068	282240	3 – 10 mm
0769067	282241	10 – 25 mm
0769057	282242	25 – 40 mm
0769058	282243	40 – 60 mm
0768983	282244	60 – 150 mm
0769066	282245	150 – 300 mm
0769305	282246	300 – 500 mm



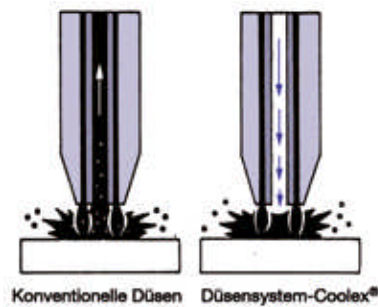
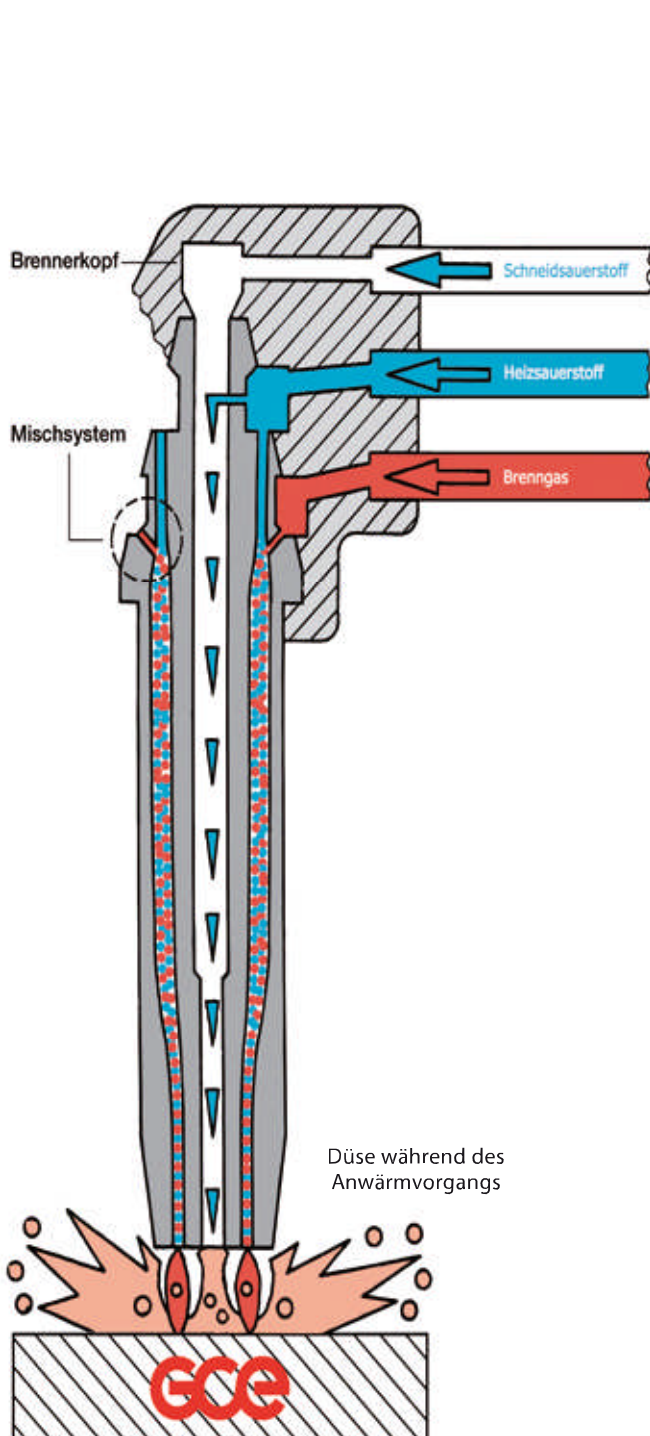
## GASEMISCHENDE DÜSEN SYSTEM COOLEX®

### Gasemischende Handbrennschneiddüsen System COOLEX®

Bei konventionellen Schneiddüsen dringt heißes Gas von der Heizflamme in den Sauerstoffkanal und verursacht starke Erwärmung – nicht selten bis 500 °C und darüber. Dies führt dazu, daß sich Schneidspritzer an der Düse und in den empfindlichen Auslaufkanälen festsetzen und diese beschädigen.

### Das Düsensystem Coolex® löst dieses Problem!

Bereits während des Vorwärmens strömt ein wenig Sauerstoff aus dem Heizrasterkanal und bewirkt eine effiziente innere Kühlung der Düsen. Dieser sogenannte Kühlstrom durchläuft einen kleinen Kanal von der Heizrasterleitung zum Schneidsauerstoffkanal. Bis 6-fach höhere Düsenstandzeiten werden damit erreicht.



### TYP AGN-COOLEX – ACETYLEN

Art.-Nr.		Schneidbereich
0768691	14001800	3 – 10 mm
0768692	14001801	10 – 25 mm
0768693	14001802	25 – 40 mm
0768694	14001803	40 – 60 mm
0768695	14001804	60 – 150 mm

### TYP PNME-COOLEX – PROPAN/ERDGAS

Art.-Nr.		Schneidbereich
0768652	14001810	3 – 10 mm
0768653	14001811	10 – 25 mm
0768696	14001812	25 – 40 mm
0768697	14001813	40 – 60 mm
0768654	14001814	60 – 150 mm

