

# Produktinformation

## Hartlötpaste „UNIVERSAL“

Hartlötflussmittel für Kupfer, Kupferlegierungen und Stahl

FH 21 nach DIN EN 1045

Artikel-Nr.: 26 25 00..

Die Angaben über unsere Produkte sind das Resultat langjähriger Erfahrung, die wir unseren Kunden gern zur anwendungstechnischen Hilfe weitergeben. Da wir jedoch keinen Einfluss auf die Ausführungen der mit unseren Produkten durchgeführten Arbeiten haben, beschränkt sich unsere Haftung auf die in unseren Verkaufsbedingungen bei Qualitätsmängeln vorgesehenen Ersatzleistungen.

Diese Produktinformationen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.

## Beschreibung

**FELDER Hartlötpaste „UNIVERSAL“** ist ein Hartlötflussmittel auf Basis von Borverbindungen zum Hartlöten von Kupfer, Kupferlegierungen, Grauguss, Temperguss und Stahl sowie zum Schweißen von Messing. Die **Hartlötpaste „UNIVERSAL“** hat einen großen Wirktemperaturbereich, optimiert für höchste Lötanforderungen in Industrie und Handwerk. Aufgrund ihrer Rezeptur und Einstufung ist diese Hartlötpaste auch für den Heimwerker und somit für den Vertrieb durch Baumärkte geeignet.

## Eigenschaften

Form : pastös  
 Wirktemperatur : 750 - 1100°C  
 Farbe : weiß

## Anwendung

Lötstelle von Oxydschichten, Zunder, Schlacken, Ölen und Fetten befreien. Paste vor Gebrauch gut schütteln oder umrühren. Flussmittel durch Einstreichen oder Eintauchen großflächig auf das Werkstück auftragen. Danach Werkstück auf Arbeitstemperatur erwärmen, Hartlot ansetzen und verlaufen lassen. Die Flussmittelrückstände sind im Allgemeinen nicht korrosiv, können aber mechanisch oder mit Beizmittel entfernt werden. Je nach Anwendungsbereich können folgende Hartlötstäbe und Schweißdrähte verwendet werden:

Silberhartlote mit Schmelztemperaturen über 750 °C (Ag 212, Ag 225, Ag401 usw.)

Messinghartlot	Cu 670 - EN ISO 17672 (L-CuZn40 - DIN 8513),	Art.-Nr.:3000....
Sondermessinghartlot	Cu 681 - EN ISO 17672 (L-CuZn39Sn - DIN 8513),	Art.-Nr.:3010....
Neusilberhartlot	Cu 773 - EN ISO 17672 (L-CuNi10Zn42 - DIN 8513),	Art.-Nr.:3020....
Kupferschweißdraht	Cu 99,9 - Cu-DHP (SF-Cu)	Art.-Nr.:3100....
Kupferschweißdraht	Cu 1898 - EN ISO 24373 (SG-CuSn - DIN 1733),	Art.-Nr.:3101....
Kupferschweißdraht	Cu 6560 - EN ISO 24373 (SG-CuSi3 - DIN 1733),	Art.-Nr.:3102....
Kupferschweißdraht	Cu 1897 - EN ISO 24373 (SG-CuAg - DIN 1733),	Art.-Nr.:3103....

## Lieferform

0,100 kg, 0,250 kg, 0,500 kg und 1,000 kg Dosen

## Lagerungshinweise

In dicht geschlossenen Behältern und geschützt vor Feuchtigkeit lagern.