

ARC CrMo 1 TIG

WIG-Schweißstab zum Verbindungsschweißen warmfester Stähle

Normbezeichnung : DIN 8575 : SG CrMo 1
 EN 12070 : W CrMo1Si
 AWS A 5.28 : ER80S-G
 Werkst.-Nr. : 1.7339

Anwendung : Verkupferter WIG-Schweißstab für Verbindungsschweißungen im Kessel-, Behälter- und Rohrleitungsbau sowie in der petrochemischen Industrie. Besonders geeignet für den Grundwerkstoff 13 CrMo 4 5 bei Betriebstemperaturen bis 600 °C. Weitestgehend spritzfreier Werkstoffübergang.

Chemische Analyse (Richtwerte)	C	Si	Mn	Cr	Mo	%
	0,10	0,60	1,00	1,10	0,5	

Technologische Eigenschaften (Richtwerte, a)
 Zugfestigkeit : 630 N/mm²
 Streckgrenze : 520 N/mm²
 Dehnung : 24 %
 Kerbschlagarbeit : 110 J (+20°C)

a: 680°C / 2h / Ofenabkühlung bis 300°C / Luft

Stromart : = -

Schutzgase : EN 439 : I (Reinargon)