

Magmaweld Nonstop Schweißen

| | |
|----------------|--|
| FCH 360 | Fülldrahtelektrode mit Schutzgas - Hartauftragungen |
|----------------|--|

Normen

| | |
|-------------|---------|
| EN 14700 | T Z Fe8 |
| TS EN 14700 | T Z Fe8 |

Zulassungen und Zertifizierungen

Bitte geben Sie Ihre Suchanfrage ein.



* Klicken Sie auf das Symbol, um die PDF-Datei herunterzuladen.

Anwendungen und Eigenschaften

Hoher Reibungswiderstand von Metallen. Widerstandsfähigkeit gegen mittelstarke Stöße und aggressivem Verschleiß. Das Schweißgut hat eine hohe Härte und hält diese Härte bis 600°C aufrecht. Das Rissrisiko der Schweißnaht ist sehr gering, es sollten nicht mehr als 3 Lagen aufeinander angewandt werden. Daher sollten bei mehrlagigen Füllungen Pufferprodukte eingesetzt werden. Das Schweißgut kann mit Abschleifen bearbeitet werden.

Typische Anwendungsgebiete: Warmschneidmesser, Guillotinmesser, Druckgusstüren, Rolle, Walze und Verschleißteile von landwirtschaftlichen Maschinen.



Chemische Analyse des Schweißguts (%)

| C | Si | Mn | Cr | Mo | Fe |
|------|------|------|------|------|------|
| 0.60 | 0.70 | 1.60 | 5.00 | 0.40 | Rest |

Typische Eigenschaften des Schweißguts

| Wärmebehandlung | Härte (HRc) |
|-----------------|-------------|
| Schweißzustand | 57 - 62 |

* Chemische Zusammensetzung und mechanischen Eigenschaften der EN ISO 14175 - C1 (100% CO₂) sind gültig unter der Bedingung, dass das Schutzgas verwendet wird.

Verpackung Information und Schweißstrom

| Produkt-Code | Ø (mm) | Gewicht / Schachtel | Paket Typ | Gasverbrauch | Schutzgas in Bezug auf EN ISO 14175 | Polung |
|--------------|--------|---------------------|-----------|--|--|---|
| 3802505M15 | 1.20 | 15 | K 300 MS | 1.20 mm: 12 lt/min 1.60 mm: 16 lt/min 2.40 mm: 24 lt/min | C1 (%100 CO ₂) M21 (Ar+%15-25 CO ₂) |  |
| 3802508M15 | 1.60 | 15 | K 300 MS | | | |
| 3802511M15 | 2.40 | 15 | K 300 MS | | | |

Lagerung und Trocknung Informationen

- Sollte auf der Holzpaletten in trockenem Raum gelagert werden. (relative Luftfeuchtigkeit <50%, Raumtemperatur > 20°C)
- Sollte nicht zu hohe statische Belastung und Wirkung ausgesetzt werden.

Oerlikon Kaynak ve Sanayi Elektrolari A.S., behält sich das Recht zu ändern ohne vorherige Ankündigung vor.

| | |
|--|--|
| | |
|--|--|