

ARC CuSi 3

Legierte Kupfer-Drahtelektrode zum MIG-Schweißen

Normbezeichnung	DIN 1733	:	SG-CuSi3
	EN 14640	:	Cu6560
	Werkst.-Nr.	:	2.1461
	AWS A5.7	:	ER CuSi-A

Anwendungsbereiche Gut fließender Si-legierter Kupferschweißzusatz für hochbeanspruchte Schweißverbindungen an sauerstofffreiem Kupfer und -legierungen. Sehr gute Verarbeitung und porenfreie Nähte. Bei großen Werkstücken ist ein Vorwärmen zu empfehlen.

Schweißgutanalyse (Richtwerte)	Cu	Sn	Mn	Si	%
	Basis	0,1	0,9	3,0	

Technologische Eigenschaften	Zugfestigkeit	: 350 N/mm ²
	Bruchdehnung	: 40 %
	Kerbschlagarbeit	: 60 J
	Härte des Schweißgutes	: 80 HB
	Schmelzbereich	: 910 - 1025°C
	El. Leitfähigkeit (20°C)	: 3-4 S m / mm ²
Wärmeleitfähigkeit (20°C)	: 35 W / m K	

Schutzgase	a)	Ar 99,99 %
	b)	Ar 97,50 % + CO ₂ 2,50 %
	c)	Ar 91,00 % + CO ₂ 5,00 % + O ₂ 4,00 %