

CORODUR® NIFE 36

NiFe 36 ist eine Ni- Fe-legierte Fülldrahtelektrode zum Verbindungs- und Lunkerschweißen von Gusseisen und Verbindungsschweißen von

GGG an Stahl. Diese Legierung hat einen äußerst geringen Wärmeausdehnungskoeffizienten und ist mechanisch bearbeitbar bis GGG 45.



Verbindungs- und Reparaturschweißungen an GGG, Schleuderguss, Temperguss, etc. GG 10 – GG 40, GTS 35 – GTS 70, GTW 35 – GTW 70, GGG 40 – GGG 80.

SCHWEISSGUTANALYSE NACH DIN EN ISO 6847 IN %

Basis = Fe

C	Si	Mn	Ni	Cu
max. 0,1	< 1,0	3,0	36,0	+

Härte HB

140-160

GUSSWERKSTOFFE

SCHWEISSPARAMETER

Abmessung	Volt	Ampere
1,2	20 - 24	150 - 200
1,6	22 - 26	180 - 240
2,0	25 - 27	220 - 260
2,4	25 - 27	260 - 300
2,8	26 - 28	280 - 340

Andere Abmessungen auf Anfrage

LIEFERFORMEN

Einheit	Wert
Spule BS 300	15 kg
Spule B 450	25 kg
Fassspulung	300 kg

G = Gasgeschützt