

MT- Thermo

Spezialelektrode zur Vorwärmung von metallischen Werkstücken kleinerer und mittlerer Größe.

Die Elektrode ist in der Lage einen Lichtbogen mit einer Länge von ca. 30 mm zu entwickeln, ohne dabei abschmelzendes Schweißgut zu bilden.

Normbezeichnung

Nicht genormt

Einsatzgebiete

Ausschließlich die Lichtbogenenergie kommt zur Wirkung, die die gewünschte intensive aber steuerbare Vorwärmung des metallischen Untergrundes ermöglicht. Die Elektrode kann an Gleichstrom (+) Pol und an Wechselstrom verarbeitet werden.

Richtanalyse des reinen Schweißgutes in %

Kein
Schweißgut

Rücktrocknung

entfällt

Maße, Schweißdaten, Verpackungseinheit

Durchmesser [mm]	Länge [mm]	Schweißstrom [A]	Richtgewicht [kg/1000St]	Paketinhalt [Stück]	Paketinhalt [kg]
2,50	350	70 - 120			5,0
3,25	350	100 - 150			5,0
4,00	450	130 - 180			5,0

