

ARC 2.4560 MIG/TIG

Ferronickel-Drahtelektrode / Schweißstab für die Gusseisenschweißung

Normbezeichnung **DIN 8573** : **MSG NiFe-1**
Werkst.-Nr. : **~ 2.4560**

Eigenschaften

Drahtelektrode für Verbindungs- und Reparaturschweißungen an ferritischen, perlitischen und martensitischen Grau- und Sphärogusswerkstoffen.

Geeignet für Einlagenschweißungen oder für Mehrlagenschweißungen, wenn jede Schweißraupe Kontakt mit dem Grundwerkstoff hat.

Aufgrund der guten mechanischen Eigenschaften des Schweißgutes werden hochwertige Verbindungen zwischen Guss und niedriglegierten Stählen erzielt: z.B. Stahlflansch mit Sphärogussrohr, GGG-Kopfstücke an Hydraulikzylinder.

Vor dem Schweißen sind die Gushaut, Fettrückstände und andere Verunreinigungen zu entfernen. Je nach Werkstückdicke ist eine V- oder DU-Nahtform zu wählen.

**Schweißgutanalyse
(Richtwerte)**

C	Si	Mn	Fe	Ni	%
0,10	0,2	1,0	Rest	55	

**Technologische
Eigenschaften
(Richtwerte)**

R_m	:	550	N/mm²
A₅	:	> 20	%
ISO-V (RT)	:	160	J
Härte	:	180	HB