








| INFORMATION UND GEBRAUCHSANLEITUNG | | DE |
|--|--|---|
| Bezeichnung: Mexico-Z Art.-Nr.: 403500 Größen: 7 – 12 | |  |
| Diese Produktinformation liegt jeder Verpackungseinheit bei und entspricht der PSA-Verordnung 2016/425 Anhang II, Abschnitt 1.4. Sollten Verpackungseinheiten getrennt und Handschuhe einzeln ausgegeben oder versendet werden, ist diese Produktinformation zu kopieren und beizulegen. Diese kann neben der EU-Konformitätserklärung auf www.hasesafetygloves.com nachgelesen und heruntergeladen werden. | | |
| EIGENSCHAFTEN UND LEISTUNGSSTUFEN – Diese Handschuhe der Kategorie II entsprechen den grundlegenden Gesundheitsschutz- und Sicherheitsanforderungen der PSA-Verordnung 2016/425 sowie den allgemeinen Anforderungen und Prüfverfahren der EN ISO 21420:2020 . Sie bieten ausreichend Schutz gem. ihrer Leistungsstufen und sollten nur für den jeweils geeigneten Verwendungszweck benutzt werden. In Verbindung mit unseren Produkten sind keine Substanzen bekannt, die negative Auswirkungen auf die Gesundheit des Benutzers haben könnten. Der Chrom-(VI) Gehalt liegt unterhalb des Grenzwertes. Hinweis: Bei mehrlagigen Handschuhen gibt die Gesamtklassifizierung nicht notwendigerweise die Leistungsfähigkeit der äußersten Lage wieder. | | |
| Anforderungen gegen mechanische Risiken gem. EN 388:2016+A1:2018 | | |
|  2 1 2 1 X | 2 – Abriebfestigkeit (1 - 4) 1 – Schnittfestigkeit (1 - 5) 2 – Weiterreißfestigkeit (1 - 4) 1 – Durchstichfestigkeit (1 - 4) X – Schnittfestigkeit ISO 13997 (A - F) | Prüfwerte beziehen sich auf die Handinnenfläche. Je höher der Wert, desto höher die Schutzwirkung. X = nicht getestet / nicht anwendbar |
| Anforderungen gegen thermische Risiken gem. EN 407:2004 | | |
|  4 1 2 X 4 X | 4 – begrenzte Flammenausbildung (1 - 4) 1 – Kontaktwärme (1 - 4) 2 – Konvektive Wärme (1 - 4) X – Strahlungswärme (1 - 4) 4 – Spritzer geschmolzenen Metalls (1 - 4) X – Große Mengen flüssigen Metalls (1 - 4) | Typ A für schwere Schweißarbeiten (MIG), Typ B für hohe Fingerbeweglichkeit (WIG), Die Leistungsstufen beziehen sich auf das ganze Produkt, einschließlich aller Lagen. X = nicht getestet / nicht anwendbar |
| Die Handschuhe dürfen nicht in Kontakt mit offener Flamme kommen, wenn das Produkt für das Brennverhalten nicht geprüft wurde (X) oder nur die Leistungsstufe 1 erreicht hat. | | |
| GEBRAUCH – Überprüfen Sie, ob die Handschuhe ausreichend Schutz für die zu verrichtende Arbeit bieten. Wählen Sie Handschuhe entsprechend Ihrer Handgröße. Vor jedem Einsatz sind die Handschuhe auf Unversehrtheit zu prüfen. Öl, Fett und Feuchtigkeit vermindern die Schnittfestigkeit und erhöhen die Brennbarkeit aller Handschuhe. Die Handschuhe dürfen nicht in der Nähe beweglicher Maschinenteile verwendet werden. Die Gebrauchsdauer ist abhängig vom Verschleißgrad und der Verwendungsintensität. Die Mindesthaltbarkeitsdauer ist dem eingenahten Produktionslabel zu entnehmen. Es ist derzeit kein genormtes Prüfverfahren für die Durchlässigkeit von UV-Strahlung von Handschuhmaterialien bekannt, jedoch werden gegenwärtig Schutzhandschuhe für Schweißer so hergestellt, dass sie üblicherweise keine UV-Strahlung durchlassen. Es ist mit Lichtbogen-Schweißvorrichtungen nicht möglich, alle Schweißspannung führenden Teile gegen betriebsbedingten Direktkontakt zu schützen. Hinweis Lichtbogen-Schweißen: Diese Handschuhe bieten keinen Schutz gegen Stromschlag, der durch defekte Geräte oder Berühren von spannungsführenden Teilen verursacht wird. Nasse, verschmutzte oder mit Schweiß vollgesogene Handschuhe haben einen verringerten elektrischen Widerstand, was das Risiko eines Stromschlags erhöht. Hinweis geschmolzenes Metall: Bei Spritzern mit geschmolzenem Metall können Verbrennungsrisiken nicht ausgeschlossen werden. Der Handschuh sollte nach Möglichkeit sofort ausgezogen werden. | | |
| REINIGUNG/PFLEGE – Verschmutzte Handschuhe sollten zur Wiederverwendung nach Gebrauch ausgeklopft, abgebürstet oder mit einem feuchten Tuch abgewischt werden und gut belüftet trocknen. | | |

| | | |
|--|---|---|
| VERPACKUNG/LAGERUNG – Die Handschuhe sollten in ihrer Originalverpackung trocken und gut belüftet gelagert werden. Feuchtigkeit und hohe Temperaturen sind zu vermeiden. UV-Licht (Sonnenlicht) kann das Material ausbleichen. Die Schutzigenschaften werden dadurch nicht beeinträchtigt. Hinweis: Bei jedem gegerbten Leder kann durch Zufuhr von Hitze und UV-Licht aus dem unbedenklichen Chrom-(III) das schädliche Chrom-(VI) entstehen. | | |
| ENTSORGUNG – Die benutzten Handschuhe können mit umweltschädigenden oder gefährlichen Substanzen verunreinigt sein. Die Entsorgung sollte in Übereinstimmung mit den örtlichen Bestimmungen erfolgen. | | |
| KONFORMITÄT – Wir erklären hiermit, dass die oben beschriebene Persönliche Schutzausrüstung (PSA) mit den Bestimmungen der Verordnung (EU) 2016/425 übereinstimmt und identisch mit der PSA ist, die Gegenstand der vom nachstehend akkreditierenden Prüfinstitut ausgestellten EU-Baumusterprüfbescheinigung war: | | |
| Prüfinstitut: | TÜV Rheinland LGA Products GmbH - NB 0197 Tillystraße 2, 90431 Nürnberg | |
| Hersteller: | Hase Safety Gloves GmbH Am Hillernsen Hamm 6, 26441 Jever – Germany Tel.: +49 4461 9222-0 Fax: +49 4461 9222-99 E-Mail: info@hase-safety.com Web: www.hase-safety.com |  |
| Symbole: |  Herstellungsdatum (Monat/Jahr)  Ablaufdatum (Monat/Jahr) | Rev. 04/2023 |


| | | |
|--|---|--|
| INFORMATION AND INSTRUCTIONS FOR USE | | EN |
| Product name: Mexico-Z Art. No.: 403500 Sizes: 7 – 12 | |  |
| This product information is enclosed with each packaging unit and complies with PPE Regulation 2016/425 Annex II, Section 1.4. If packaging units are separated and gloves are issued or shipped individually, this product information must be copied and enclosed. This can be read and downloaded alongside the associated EU declaration of conformity at www.hasesafetygloves.com . | | |
| FEATURES AND PERFORMANCE LEVELS – These category II gloves comply with the essential health and safety requirements of the PPE Regulation 2016/425 and the general requirements and test methods of EN ISO 21420:2020 . They provide sufficient protection in accordance with their performance levels and should only be used for the appropriate purpose. There are no known substances associated with our products that could have a negative effect on the health of the user. The chromium (VI) content is below the limit value. Note: In the case of multi-layer gloves, the overall classification does not necessarily reflect the performance of the outermost layer. | | |
| Requirements against mechanical risks acc. to EN 388:2016+A1:2018 | | |
|  2 1 2 1 X | 2 – Abrasion resistance (1 - 4) 1 – Cut resistance (1 - 5) 2 – Tear resistance (1 - 4) 1 – Puncture resistance (1 - 4) X – Cut resistance ISO 13997 (A - F) | Test values refer to the surface covering the palm of the hand. The higher the value, the higher the protective effect. X = not tested / not applicable |
| Requirements against thermal risks acc. to EN 407:2004 | | |
|  4 1 2 X 4 X | 4 – Limited flame formation (1 - 4) 1 – Contact heat (1 - 4) 2 – Convective heat (1 - 4) X – Radiant heat (1 - 4) 4 – Splashes of molten metal (1 - 4) X – Large amounts of liquid metal (1 - 4) | Type A for heavy welding (MIG), Type B for high finger flexibility (WIG), The performance levels refer to the entire product, including all layers. X = not tested / not applicable |

| | | |
|--|---|---|
| The gloves must not come into contact with open flames if the product has not been tested for flammability (X) or only achieved performance level 1. | | |
| <p>USAGE – Check that the gloves provide sufficient protection for the work to be performed. Choose gloves appropriate for your hand size. The gloves must be checked for integrity before each use. Oil, grease and moisture reduce cut resistance and increase the flammability of all gloves. The gloves must not be used near moving machine parts. The service life depends on the degree of wear and intensity of use. The shelf life can be found on the sewn-in production label. There is currently no known standardised test procedure for the permeability of UV radiation through glove materials, but protective gloves for welders are currently manufactured in such a way that they usually do not allow the permeation of UV radiation. It is not possible to protect all parts carrying welding voltage against direct contact during operation with arc welding devices.</p> <p>Note on arc welding: These gloves do not provide protection against electric shock caused by defective equipment or touching live components. Wet, dirty or sweaty gloves have reduced electrical resistance, which increases the risk of electric shock. Note on molten metal: Risks of burns cannot be ruled out in the event of splashes from molten metal. The glove should be removed immediately if possible.</p> | | |
| <p>CLEANING/CARE – Soiled gloves should be tapped, brushed or wiped with a damp cloth and dried in a well-ventilated area before re-using.</p> | | |
| <p>PACKAGING/STORAGE – The gloves should be stored in their original packaging in a dry and well-ventilated place. Avoid humidity and high temperatures. UV light (sunlight) can bleach the material. This does not affect the protective properties. Note: With all tanned leather, heat and UV light from harmless chromium (III) can lead to the creation of harmful chromium (VI).</p> | | |
| <p>DISPOSAL – Used gloves may be contaminated with environmentally harmful or hazardous substances. Disposal should be in accordance with local regulations.</p> | | |
| <p>COMPLIANCE – We hereby declare that the personal protective equipment (PPE) described above complies with the provisions of Regulation (EU) 2016/425 and is identical to the PPE that was the subject of the EU type examination certificate issued by the accrediting testing institute stated below:</p> | | |
| Testing institute: | TÜV Rheinland LGA Products GmbH - NB 0197 Tillystraße 2, 90431 Nürnberg | |
| Manufacturer: | Hase Safety Gloves GmbH Am Hillernsen Hamm 6, 26441 Jever – Germany Tel.: +49 4461 9222-0 Fax: +49 4461 9222-99 E-Mail: info@hase-safety.com Web: www.hase-safety.com |  |
| Symbols: |  Production date (month/year)  Expiry date (month/year) | Rev. 04/2023 |

| | |
|---|---|
| INFORMATION ET MANUEL D'UTILISATION | FR |
| Nom de produit : Mexico-Z Réf. : 403500 Tailles : 7 – 12 |  |
| <p>Cette information produit est jointe à chaque unité d'emballage et correspond au règlement EPI 2016/425, annexe II, section 1.4. Si des unités d'emballage sont séparées et que des gants sont distribués ou envoyés individuellement, cette information produit doit être copiée et jointe. Elle peut être consultée et téléchargée sur www.hasesafetygloves.com, en plus de la déclaration de conformité UE correspondante.</p> | |
| <p>PROPRIETES ET NIVEAUX DE PERFORMANCE – Ces gants de catégorie II sont conformes aux exigences essentielles de santé et de sécurité du règlement EPI 2016/425 ainsi qu'aux exigences générales et aux méthodes d'essai de la norme EN ISO 21420:2020. Ils offrent une protection suffisante en fonction de leur niveau de</p> | |


performance et ne doivent être utilisés que pour l'usage auquel ils sont destinés. Aucune substance associée à nos produits n'est connue pour avoir des effets négatifs sur la santé de l'utilisateur. La teneur en chrome (VI) est inférieure à la valeur limite. **Remarque** : Pour les gants multicouches, la classification globale ne reflète pas nécessairement les performances de la couche la plus externe.

Exigences contre les risques mécaniques selon EN 388:2016+A1:2018

| | | |
|--|---|--|
|  | 2 – Résistance à l'abrasion (1 - 4) 1 – Résistance à la coupure (1 - 5) 2 – Résistance à la déchirure (1 - 4) 1 – Résistance à la perforation (1 - 4) X – Résistance à la coupure ISO 13997 (A - F) | Les niveaux de puissance concernent l'ensemble du produit, y compris toutes les couches. X = non testé/non applicable |
| 2 1 2 1 X | | |

Exigences contre les risques thermiques selon EN 407:2004

EN 12477:2001 + A1:2005 - Type B

| | | |
|--|--|---|
|  | 4 – Formation limitée de flammes (1 - 4) 1 – Chaleur de contact (1 - 4) 2 – Chaleur convective (1 - 4) X – Chaleur rayonnante (1 - 4) 4 – Projections de métal fondu (1 - 4) X – Grandes quantités de métal liquide (1 - 4) | Type A pour les travaux de soudure difficiles (MIG), Type B pour une grande mobilité des doigts (WIG). Les niveaux de puissance concernent l'ensemble du produit, y compris toutes les couches. X = non testé / non applicable |
| 4 1 2 X 4 X | | |

Les gants ne doivent pas entrer en contact avec une flamme nue si le produit n'a pas été testé pour son comportement au feu (X) ou n'a atteint que le niveau de performance 1.

UTILISATION – Vérifiez que les gants offrent une protection suffisante pour le travail à effectuer. Choisissez des gants adaptés à la taille de votre main. Avant chaque utilisation, vérifiez que les gants ne sont pas endommagés. L'huile, la graisse et l'humidité réduisent la résistance à la coupure et augmentent l'inflammabilité de tous les gants. Ne pas utiliser les gants à proximité de pièces en mouvement de la machine. La durée d'utilisation dépend du degré d'usure et de l'intensité d'utilisation. La durée de conservation minimale est indiquée sur l'étiquette de production cousue. Aucune procédure d'essai normalisée n'est actuellement connue pour déterminer la perméabilité au rayonnement UV des matériaux de gants, mais les gants de protection pour les soudeurs sont actuellement fabriqués de telle sorte qu'ils ne laissent généralement passer aucun rayonnement UV. Les dispositifs de soudage à l'arc électrique ne permettent pas de protéger toutes les pièces conductrices de la tension de soudage contre un contact direct lié à l'activité de soudage.

Nota soudage à l'arc électrique : Ces gants n'offrent pas de protection contre une décharge électrique provoquée par un appareil défectueux ou par un contact avec des pièces sous tension. Les gants humides, encrassés ou gorgés de sueur ont une résistance électrique réduite, ce qui augmente le risque d'électrocution. **Nota métal fondu** : Les projections de métal fondu n'excluent pas les risques de brûlure. Si possible, retirer immédiatement le gant.

NETTOYAGE/ENTRETIEN – En cas de réutilisation, les gants contaminés doivent être essorés, brossés ou essuyés à l'aide d'un chiffon humide avant d'être séchés et bien aérés.


CONDITIONNEMENT/STOCKAGE – Les gants doivent être conservés dans leur emballage d'origine dans un endroit sec et bien ventilé. Éviter l'humidité et les températures élevées. La lumière UV (ensoleillée) peut jaunir le matériau. Cela n'affecte pas les propriétés protectrices. **Remarque** : Pour chaque cuir tanné, l'apport de chaleur et de lumière UV peut transformer le chrome inoffensif (III) en chrome nocif (VI).

MISE AU REBUT – Les gants utilisés peuvent être contaminés par des substances dangereuses pour l'environnement. La mise au rebut doit être effectuée conformément aux réglementations locales.

CONFORMITÉ – Nous déclarons par la présente que l'équipement de protection individuelle (EPI) décrit ci-dessus est conforme aux dispositions du règlement (UE) 2016/425 et est identique à l'EPI qui a fait l'objet du certificat de contrôle de type UE délivré par l'institut d'accréditation suivant :

| | | |
|--------------------------------|---|--|
| Organisme de contrôle : | TÜV Rheinland LGA Products GmbH - NB 0197 Tillystraße 2, 90431 Nürnberg | |
|--------------------------------|---|--|


| | | |
|-------------|---|---|
| Fabricant : | Hase Safety Gloves GmbH Am Hillernsen Hamm 6, 26441 Jever – Germany Tel.: +49 4461 9222-0 Fax: +49 4461 9222-99 E-Mail: info@hase-safety.com Web: www.hase-safety.com |  Original since 1937 |
| Symboles : |  Date de fabrication (mois/année)  Date d'expiration (mois/année) | Rev. 04/2023 |

| | |
|--|---|
| INFORMAZIONI E ISTRUZIONI PER L'USO | IT |
| Nome prodotto: Mexico-Z Cod. art.: 403500 Misure: 7 – 12 |  |


Le presenti informazioni sul prodotto sono allegate a ogni unità di imballaggio e sono conformi al **Regolamento DPI 2016/425** Allegato II, Sezione 1.4. Se le unità di imballaggio sono separate e i guanti vengono emessi o spediti singolarmente, le presenti informazioni sul prodotto devono essere copiate e allegate. Può essere letta e scaricata dal sito www.hasesafetygloves.com insieme alla relativa dichiarazione di conformità UE.

CARATTERISTICHE E PRESTAZIONI – Questi guanti di categoria II sono conformi ai requisiti essenziali di salute e sicurezza del Regolamento **DPI 2016/425** e ai requisiti generali e ai metodi di prova della norma **EN ISO 21420:2020**. Forniscono una protezione sufficiente secondo i loro livelli di prestazione e dovrebbero essere usati solo per la finalità prevista. Non sono note sostanze in relazione ai nostri prodotti che potrebbero avere effetti negativi sulla salute dell'utente. Il contenuto di cromo (VI) è inferiore al valore limite. **Nota:** In caso di guanti multistrato, la classificazione complessiva non indica necessariamente le prestazioni dello strato più esterno.

Requisiti relativi ai rischi meccanici secondo EN 388:2016+A1:2018

| | | |
|--|---|---|
|  2 1 2 1 X | 2 – Resistenza all'abrasione (1 - 4) 1 – Resistenza al taglio (1 - 5) 2 – Resistenza allo strappo (1 - 4) 1 – Resistenza alla foratura (1 - 4) X – Resistenza al taglio ISO 13997 (A - F) | I valori di prova si riferiscono al palmo della mano. Più alto è il valore, maggiore è l'effetto protettivo. X = non testato / non applicabile |
|--|---|---|

Requisiti relativi ai rischi termici secondo EN 407:2004



| | | |
|--|--|--|
|  4 1 2 X 4 X | 4 – Formazione a fiamma limitata (1 - 4) 1 – Calore per contatto (1 - 4) 2 – Calore convettivo (1 - 4) X – Calore radiante (1 - 4) 4 – Spruzzatura di metallo fuso (1 - 4) X – Grandi quantità di metallo liquido (1 - 4) | EN 12477:2001 + A1:2005 - Tipo B Tipo A per lavori di saldatura pesanti (MIG), Tipo B per un'elevata mobilità delle dita (WIG), I livelli di potenza si riferiscono all'intero prodotto, compresi tutti gli strati. X = non testato / non applicabile |
|--|--|--|

Non lasciare che i guanti entrino in contatto con fiamme vive se il prodotto non è stato testato per il comportamento alla combustione (X) o se ha raggiunto solo il livello di potenza 1.

UTILIZZO – Verificare che i guanti offrano una protezione sufficiente per il lavoro da svolgere. Scegliere i guanti in base alla misura della mano. Prima di ogni utilizzo, verificare l'integrità dei guanti. Olio, grasso e umidità riducono la resistenza al taglio e aumentano l'infiammabilità di tutti i guanti. Non utilizzare i guanti in prossimità di parti mobili della macchina. La durata dipende dal grado di usura e dall'intensità dell'uso. Il periodo di conservazione minimo è indicato sull'etichetta di produzione cucita su essi. Attualmente non è noto alcun metodo di prova standardizzato per la permeabilità ai raggi UV dei materiali con cui sono realizzati i guanti, ma i guanti protettivi per saldatori sono attualmente fabbricati in modo tale da non trasmettere solitamente i raggi UV. Con i dispositivi di saldatura ad arco elettrico non è possibile proteggere tutte le parti che conducono tensione di saldatura dal contatto diretto dovuto al funzionamento.

Indicazione saldatura ad arco elettrico: Questi guanti non proteggono contro le scosse elettriche causate da attrezzature difettose o dal contatto con parti sotto tensione. I guanti quando sono bagnati, sporchi o sudati

| | | |
|--|---|---|
| <p>hanno una resistenza elettrica ridotta che aumenta il rischio di scosse elettriche. Indicazione sul metallo fuso: in caso di spruzzi di metallo fuso, non è possibile escludere il rischio di ustioni. Se possibile, togliere immediatamente il guanto.</p> | | |
| <p>PULIZIA/CURA – Dopo l'uso, i guanti sporchi devono essere tamponati, spazzolati o strofinati con un panno umido per il riutilizzo e lasciati asciugare in una zona ben ventilata.</p> | | |
| <p>CONFEZIONAMENTO / STOCCAGGIO – I guanti devono essere conservati nella loro confezione originale in un luogo asciutto e ben ventilato. Evitare umidità e temperature elevate. La luce UV (luce solare) può sbiadire il materiale. Ciò non compromette le caratteristiche di protezione. Nota: In qualsiasi pelle conciata, il calore e la luce UV possono trasformare l'innocuo cromo (III) nel dannoso cromo (VI).</p> | | |
| <p>SMALTIMENTO – I guanti usati possono essere contaminati con sostanze pericolose o dannose per l'ambiente. Lo smaltimento deve avvenire in conformità alle normative locali.</p> | | |
| <p>CONFORMITÀ – Con la presente dichiariamo che i dispositivi di protezione individuale (DPI) sopra descritti sono conformi alle disposizioni del Regolamento (UE) 2016/425 e sono identici ai DPI che sono stati oggetto del certificato di esame UE del tipo rilasciato dall'istituto di prova accreditante sotto indicato:</p> | | |
| Istituto di controllo: | TÜV Rheinland LGA Products GmbH - NB 0197 Tillystraße 2, 90431 Nürnberg | |
| Produttore: | Hase Safety Gloves GmbH Am Hillernsen Hamm 6, 26441 Jever – Germany Tel.: +49 4461 9222-0 Fax: +49 4461 9222-99 E-Mail: info@hase-safety.com Web: www.hase-safety.com |  |
| Simboli: |  Data di produzione (mese/anno)  Data di scadenza (mese/anno) | Rev. 04/2023 |

| | | |
|---|--|--|
| INFORMACIÓN E INSTRUCCIONES DE USO | | ES |
| <p>Nombre del producto: Mexico-Z Ref.: 403500 Tallas: 7 – 12</p> | |  |
| <p>Esta información sobre el producto se adjunta a cada unidad de embalaje y cumple con el Reglamento 2016/425 sobre EPI, anexo II, sección 1.4. Si las unidades de embalaje se separan y los guantes se emiten o envían individualmente, esta información sobre el producto debe copiarse y adjuntarse. Puede leerse y descargarse en www.hasesafetygloves.com junto con la declaración UE de conformidad asociada.</p> | | |
| <p>CARACTERÍSTICAS Y NIVELES DE RENDIMIENTO – Estos guantes de categoría II cumplen los requisitos esenciales de salud y seguridad del Reglamento 2016/425 sobre EPI y los requisitos generales y métodos de ensayo de la norma EN ISO 21420:2020. Proporcionan una protección suficiente de acuerdo con sus niveles de rendimiento y solo deben utilizarse para el propósito apropiado. En relación con nuestros productos, no se conocen sustancias que puedan tener efectos negativos para la salud del usuario. El contenido en cromo (VI) se encuentra por debajo del valor límite. Nota: En el caso de los guantes multicapa, la clasificación general no refleja necesariamente el rendimiento de la capa más externa.</p> | | |
| <p>Requisitos contra riesgos mecánicos conforme a EN 388:2016+A1:2018</p> | | |
|  2 1 2 1 X | <p>2 – Resistencia a la abrasión (1 - 4) 1 – Resistencia al corte (1 - 5) 2 – Resistencia a la rotura (1 - 4) 1 – Resistencia a perforaciones (1 - 4) X – Resistencia al corte ISO 13997 (A - F)</p> | <p>Los valores de la prueba se refieren a la palma de la mano. Cuanto mayor sea el valor, mayor será el efecto de protección. X = no probado/no aplicable</p> |

| Requisitos de riesgos térmicos según EN 407:2004 | | EN 12477:2001 + A1:2005 - Tipo B |
|---|--|---|
|  4 1 2 X 4 X | 4 – Formación de llama limitada (1 - 4) 1 – Calor de contacto (1 - 4) 2 – Calor convección (1 - 4) X – Calor radiante (1 - 4) 4 – Salpicaduras de metal fundido (1 - 4) X – Grandes cantidades de metal líquido (1 - 4) | Tipo A para soldadura pesada (MIG), Tipo B para alta movilidad de los dedos (TIG). Los niveles de rendimiento hacen referencia a todo el producto, incluidas todas las capas. X = no probado/no aplicable |
| <p>Los guantes no deben entrar en contacto con una llama abierta si el producto no ha sido sometido a pruebas de comportamiento de combustión (X) o solo ha alcanzado el nivel de rendimiento 1.</p> | | |
| <p>USO – Compruebe que los guantes ofrezcan la protección adecuada para el trabajo que se va a realizar. Elija guantes que se ajusten al tamaño de su mano. Antes de cada uso, compruebe que los guantes están intactos. El aceite, la grasa y la humedad disminuyen la resistencia al corte y aumentan la inflamabilidad de todos los guantes. Los guantes no deben utilizarse cerca de las partes móviles de la máquina. La duración de uso depende del grado de desgaste y de la intensidad de uso. La vida útil mínima se encuentra en la etiqueta de producción cosida. Actualmente no se conoce ningún método de ensayo normalizado para la transmisión de la radiación UV de los materiales de los guantes, pero los guantes de protección para los soldadores se fabrican hoy en día de forma que no suelen transmitir la radiación UV. En los equipos de soldadura por arco no se pueden proteger todas las piezas con tensión de soldadura contra el contacto directo debido a su funcionamiento.</p> <p>Nota soldadura por arco eléctrico: Estos guantes no ofrecen protección contra descargas eléctricas causadas por equipos defectuosos o por el contacto con piezas con tensión. Los guantes húmedos, sucios o con soldadura tienen una resistencia eléctrica reducida, lo que aumenta el riesgo de descarga eléctrica. Nota metal fundido: No se puede descartar el riesgo de quemaduras en caso de salpicaduras de metal fundido. Siempre que sea posible, quítese el guante inmediatamente.</p> | | |
| <p>LIMPIEZA Y CUIDADO – Si los guantes se ensucian, se deben limpiar con un paño húmedo para reutilizarlos después de su uso y dejarlos secar en una zona bien ventilada.</p> | | |
| <p>EMBALAJE Y ALMACENAMIENTO – Los guantes deben almacenarse en su embalaje original, en un lugar seco y bien ventilado. Evite la humedad y las altas temperaturas. La luz UV (luz solar) puede decolorar el material. Esto no afecta a las propiedades de protección. Nota: En cualquier cuero curtido, el calor y la luz ultravioleta pueden convertir el inofensivo cromo (III) en el dañino cromo (VI).</p> | | |
| <p>ELIMINACIÓN – Los guantes utilizados pueden estar contaminados con sustancias nocivas o peligrosas para el medio ambiente. La eliminación de residuos debe realizarse de acuerdo con la normativa local.</p> | | |
| <p>CONFORMIDAD – Por la presente declaramos que el equipo de protección individual (EPI) descrito anteriormente cumple las disposiciones del Reglamento (UE) 2016/425 y es idéntico al EPI que ha sido objeto del certificado de examen UE de tipo emitido por el organismo de certificación:</p> | | |
| Instituto de pruebas: | TÜV Rheinland LGA Products GmbH - NB 0197 Tillystraße 2, 90431 Nürnberg | |
| Fabricante: | Hase Safety Gloves GmbH Am Hillernsen Hamm 6, 26441 Jever – Germany Tel.: +49 4461 9222-0 Fax: +49 4461 9222-99 E-Mail: info@hase-safety.com Web: www.hase-safety.com |  |
| Simbolos: |  Fecha de fabricación (mes/año)  Fecha de caducidad (mes/año) | Rev. 04/2023 |

| INFORMATIE EN GEBRUIKSAANWIJZING | | NL |
|---|---|--|
| Productnaam: Mexico-Z Art.nr.: 403500 Maten: 7 – 12 | |  |
| Deze productinformatie is bijgevoegd bij elke verpakkingseenheid en voldoet aan PBM-verordening 2016/425 bijlage II, sectie 1.4. Als verpakkingseenheden worden gescheiden en handschoenen individueel worden uitgegeven of verzonden, moet deze productinformatie worden gekopieerd en bijgevoegd. Deze is te lezen en te downloaden naast de bijbehorende EU-conformiteitsverklaring op www.hasesafetygloves.com . | | |
| EIGENSCHAPPEN EN PRESTATIENIVEAUS – Deze handschoenen van categorie II voldoen aan de essentiële gezondheids- en veiligheidsvereisten van de PBM-verordening 2016/425 en de algemene vereisten en testmethoden van EN ISO 21420:2020 . Ze bieden voldoende bescherming overeenkomstig hun prestatieniveaus en mogen alleen voor het beoogde gebruiksdoel worden gebruikt. Wij zijn niet op de hoogte van stoffen in onze producten die negatieve gevolgen kunnen hebben voor de gezondheid van de gebruiker. Het chroom (VI)-gehalte ligt onder de limiet. Opmerking: Bij meerlaagse handschoenen is de totale classificatie niet noodzakelijkerwijs een indicatie van de prestaties van de buitenste laag. | | |
| Vereisten ten aanzien van mechanische risico's vlg. EN 388:2016+A1:2018 | | |
|  2 1 2 1 X | 2 – Slijtvastheid (1 - 4) 1 – Snijbestendigheid (1 - 5) 2 – Doorscheurvastheid (1 - 4) 1 – Penetratievastheid (1 - 4) X – Snijbestendigheid ISO 13997 (A - F) | Testwaarden hebben betrekking op de handpalm. Hoe hoger de waarde, des te hoger de beschermende werking. X = niet getest / niet van toepassing |
| Vereisten ten aanzien van thermische risico's vlg. EN 407:2004 | | |
|  4 1 2 X 4 X | 4 – Beperkte vlamvorming (1 - 4) 1 – Contactwarmte (1 - 4) 2 – Convectieve warmte (1 - 4) X – Convectieve warmte (1 - 4) 4 – Spetters gesmolten metaal (1 - 4) X – Grote hoeveelheden vloeibaar metaal (1 - 4) | Type A voor zwaar laswerk (MIG), Type B voor hoge bewegingsvrijheid van de vingers (WIG), De prestatieniveaus hebben betrekking op het gehele product, inclusief alle lagen. X = niet getest / niet van toepassing |
| De handschoenen mogen niet in contact komen met open vuur wanneer het product niet is getest op brandgedrag (X) of alleen prestatieniveau 1 heeft bereikt. | | |
| GEBRUIK – Controleer of de handschoenen voldoende bescherming bieden voor het te verrichten werk. Kies handschoenen op basis van uw handmaat. Controleer voor elk gebruik of de handschoenen intact zijn. Olie, vet en vocht verminderen de snijbestendigheid en verhogen de brandbaarheid van alle handschoenen. De handschoenen mogen niet in de buurt van bewegende machineonderdelen worden gebruikt. De gebruiksduur is afhankelijk van de mate van slijtage en de gebruiksintensiteit. De minimum houdbaarheidsdatum staat vermeld op het ingenaaide productielabel. Momenteel is er geen standaard testmethode bekend voor de doorlaatbaarheid van UV-straling van het materiaal van handschoenen. Er worden momenteel echter veiligheidshandschoenen voor lassers gemaakt die normaal gesproken geen UV-straling doorlaten. Het is met vlamboog-lasapparaten niet mogelijk om alle delen die lasspanning voeren tegen direct contact tijdens het gebruik te beschermen. Opmerking lichtbooglassen: deze handschoenen bieden geen bescherming tegen elektrische schokken die worden veroorzaakt door defecte apparatuur of het aanraken van delen onder spanning. Natte, vuile of met transpiratie verzadigde handschoenen hebben een lagere elektrische weerstand, waardoor het risico op elektrische schokken toeneemt. Opmerking gesmolten metaal: bij spatten met gesmolten metaal kunnen verbrandingsrisico's niet worden uitgesloten. De handschoen moet indien mogelijk onmiddellijk worden uitgetrokken. | | |
| REINIGING/ONDERHOUD – Voor hergebruik, tik, borstel of veeg bevulde handschoenen af met een vochtige doek na gebruik. Droog en goed geventileerd. | | |

VERPAKKING/OPSLAG – De handschoenen moeten in hun oorspronkelijke verpakking op een droge en goed geventileerde plaats worden bewaard. Vermijd vochtigheid en hoge temperaturen. UV-licht (zonlicht) kan het materiaal bleken. Dit heeft geen invloed op de beschermende eigenschappen. **Opmerking:** Bij alle gelooide leer kunnen warmte en UV-licht van onschadelijk chroom (III) leiden tot het ontstaan van schadelijk chroom (VI).

AFVALVERWIJDERING – Gebruikte handschoenen kunnen verontreinigd zijn met milieuvriendelijke of gevaarlijke stoffen. Verwijdering moet gebeuren in overeenstemming met de plaatselijke voorschriften.

CONFORMITEIT – Wij verklaren dat de hierboven beschreven persoonlijke beschermingsmiddelen (PBM's) voldoen aan de bepalingen van Verordening (EU) 2016/425 en identiek zijn aan de PBM's die voorwerp waren van het afgegeven certificaat van EU-typeonderzoek door het hieronder geaccrediteerde keuringsinstituut:

| | | |
|-----------------------|--|---|
| Testinstituut: | TÜV Rheinland LGA Products GmbH - NB 0197 Tillystraße 2, 90431 Nürnberg | |
| Fabrikant: | Hase Safety Gloves GmbH Am Hillernsen Hamm 6, 26441 Jever – Germany Tel.: +49 4461 9222-0 Fax: +49 4461 9222-99 E-Mail: info@hase-safety.com Web: www.hase-safety.com |  |
| Symbolen: |  Productiedatum (maand/jaar)  Vervaldatum (maand/jaar) | Rev. 04/2023 |